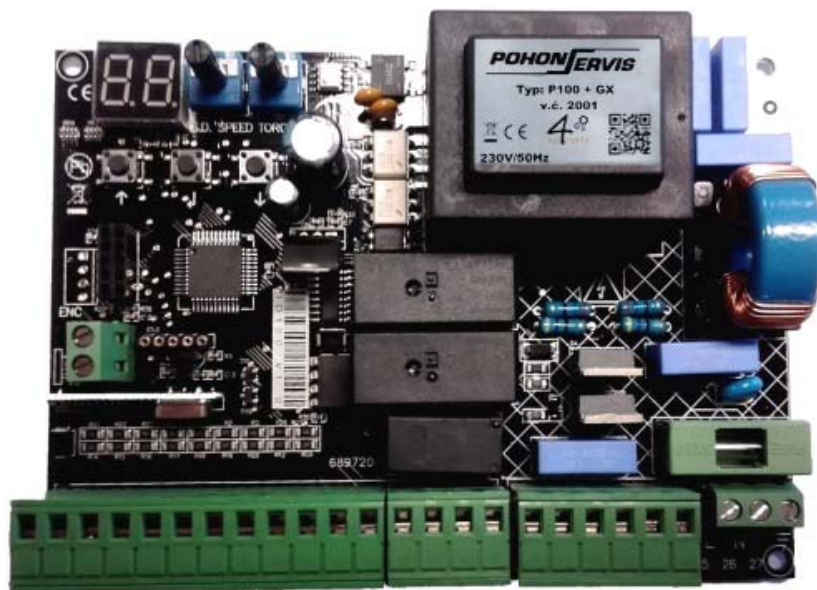


POHONSERVIS

NÁVOD K OBSLUZE A INSTALACI ŘÍDÍCÍ ELEKTRONICKÉ JEDNOTKY

P 100



Obsah:

Schéma a popis zapojení	2-3
Technický popis zařízení.....	4
Zprovoznění.....	5-7
Servis, bezpečnostní předpisy.....	8

Důležité: Před instalací si pozorně přečtěte tento návod, je nedílnou součástí Vašeho produktu, uchovejte ho z důvodu získání informací.

Varování:

Nejprve si ověřte, že je tento výrobek vhodný pro Vaši instalaci.

Před instalací si přečtěte pozorně technický popis.

Instalace této řídicí jednotky musí být správně provedena kvalifikovaným pracovníkem dle předpisů a nařízení dané země.

Povinná údržba je každých 6 měsíců.

Údržba nebo oprava musí být provedena kvalifikovaným technikem.

Před údržbou nebo opravou zařízení vypněte.

Tento přístroj je určen pro automatizaci bran, jiná aplikace se důrazně nedoporučuje.

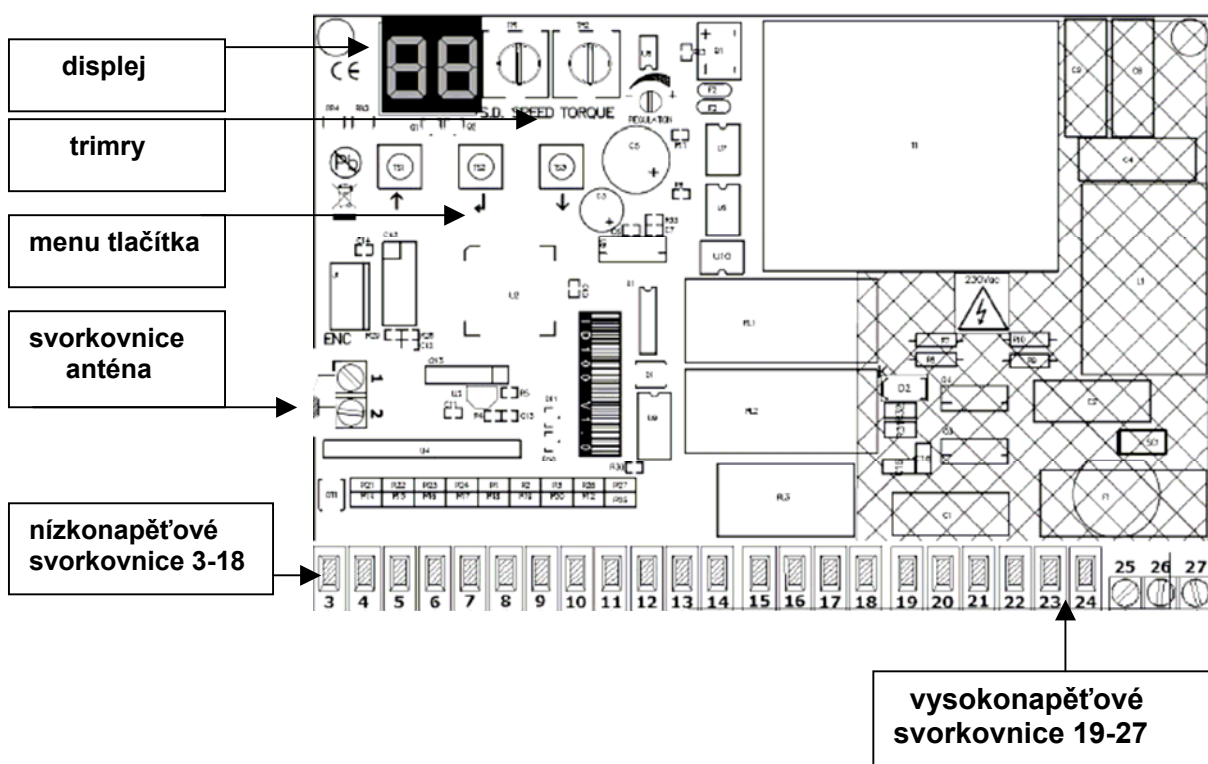
Nerespektování předpisů může mít za následek vážné poškození lidí, zvířat, věcí.

Výrobce se zbavuje veškeré odpovědnosti za nerespektování nařízení.

Nenechávejte řídicí jednotku bez dozoru nebo na místech, na která dosáhnou děti.

TECHNICKÝ POPIS ZAŘÍZENÍ

Popis řídicí elektroniky P 100 (ve smyslu tohoto obrázku)



POJISTKY

F1 – Primární pojistka F 5A

TRIMRY

S.D. SPEED – nastavení rychlosti zpomalení motorů

TORQUE – nastavení tlačné síly motorů

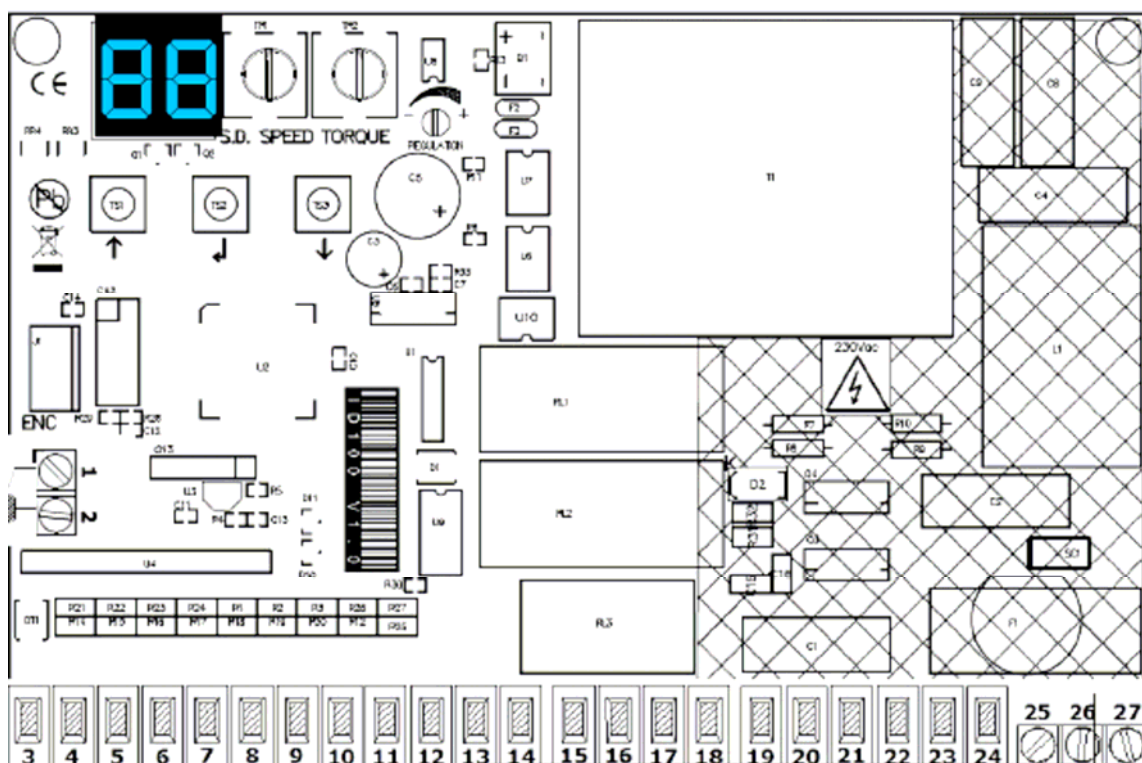
TLAČÍTKA

↑ – postup nahoru

← – potvrzení

↓ – postup dolů

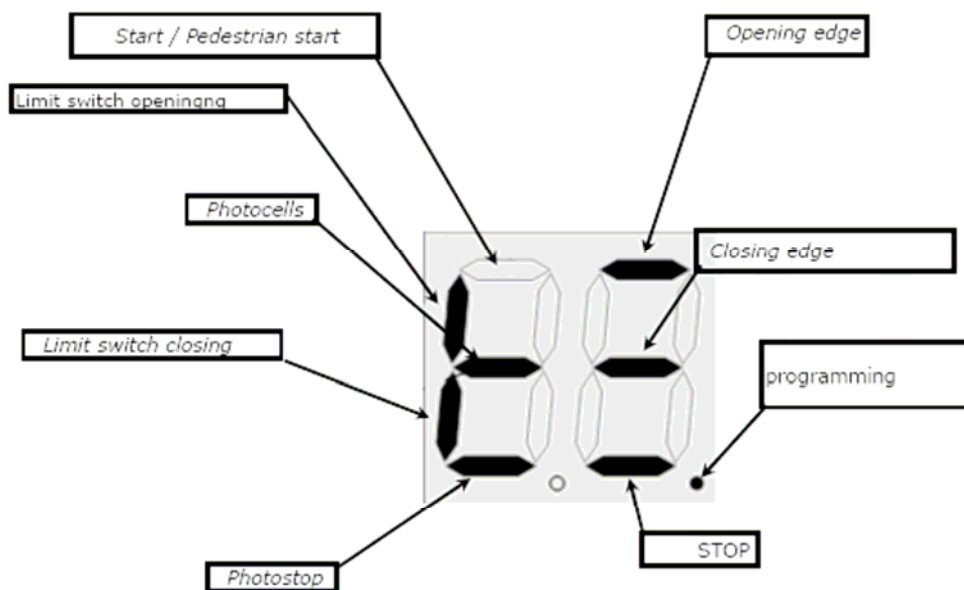
Schéma a popis vstupů řídicí elektroniky P 100

**PŘIPOJENÍ A FUNKCE SVORKOVNIC**

- 1 – stínění antény (v případě použití koaxialové antény)
- 2 – anténa
- 3 – spínací impulsní kontakt (start pro celé otevření) -NO-
- 4 – spínací impulsní kontakt (start otevření pro pro pěší) -NO-
- 5 – společný pro svorkovnice 3-4
- 6 – fotobuňky (během zavírání reverzuje) -NC-
- 7 – fotostop (vždy zastaví) -NC-
- 8 – kontaktní lišta 8k2 pro otevírání (reverzuje, 1 sec.) -NC-
- 9 – kontaktní lišta 8k2 pro zavírání (reverzuje) -NC-
- 10 – společný pro svorkovnice 6-9
- 11 – koncový spínač -NC-
- 12 – koncový spínač -NC-
- 13 – STOP -NC-
- 14 – společný pro svorkovnice 11-13
- 15 – výstupní napájení 24Vac 100mA (pro fotobuňky aj.)
- 16 – výstupní napájení 24Vac 100mA (pro fotobuňky aj.)
- 17 – signalizace otevřeného stavu nebo test fotobuněk 24Vdc 100mA
- 18 – signalizace otevřeného stavu nebo test fotobuněk 24Vdc 100mA
- 19 – maják, 230V 250W max.
- 20 – osvětlení vjezdu nebo signální světlo otevřeno 230V 250W max.
- 21 – společný pro maják a osvětlení vjezdu 230V 250W max.
- 22 – motor - otevřít, 230V 750W + kondenzátor -L-
- 23 – motor - zavřít, 230V 750W + kondenzátor -L-
- 24 – motor – společný 230V -N-
- 25 – napájení 230V/50Hz -fáze- (L)
- 26 – napájení 230V/50Hz -nula- (N)
- 27 – uzemnění

STAV VSTUPU

Když řídicí jednotka čeká na otevírací nebo zavírací cyklus, nebo je v pauze, DISPLEJ ukazuje stav vstupu viz níže:

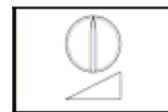


TRIMRY A JEJICH REGULACE

SD SPEED - Trimmer 1 reguluje rychlost zpomalení.

POWER - Trimmer 2 reguluje tlačnou sílu motorů (během prvních 2 sec. po startu, každý motor tlačí 100% silou).

Pozn. Nastavení trimrů se provádí od 0% do 100% ve směru hodinových ručiček.



RYCHLÁ INSTALACE – AUTOMATICKÉ NASTAVENÍ PRACOVNÍHO ČASU

Pro rychlé naprogramování pracovního času, nastavte bránu jako zcela zavřenou tzn. musí být na sepnutém koncovém spínači „zavřeno“, poté stiskněte a držte tlačítko NAHORU cca. 3sec. až se objeví na displeji **Au**. Brána se začne otevírat. Řídicí jednotka sama pozná směr brány a následně brána začne zavírat. Až dokončí pohyb a zastaví se v koncové poloze zavřeno, tak je proces programování ukončen. Dále je zapotřebí nastavit tlačnou sílu a rychlost zpomalení viz. Trimmer 1 a 2..

(Automatické nastavení lze provést také v menu pomocí „Nastavení pracovního času“ **Lt** – automatický postup ladění **Au**)

RYCHLÉ NALADĚNÍ VYSÍLAČŮ DÁLKOVÉHO OVLÁDÁNÍ

Pro rychlé nahrání vysílačů stiskněte tlačítko DOLŮ, na displeji se objeví **C1**, potom stiskněte tlačítko na dálkovém vysílači. Tím je vysílač jednoduchým způsobem naladěn. Pokud stisknete tlačítko DOLŮ 2x, na displeji se objeví **C2** a můžete popř. nahrát druhý kanál.

PROGRAMOVÁNÍ RJ

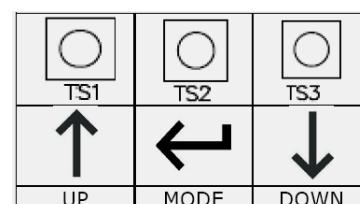
POUŽITÍ TLAČÍTKA NAHORU, MODE A DOLŮ PRO PROGRAMOVÁNÍ

Programování funkcí řídicí jednotky se provádí ve speciální konfigurační nabídce, kde se můžete přesunout DOLŮ, MODE a NAHORU tlačítky umístěnými pod displejem.

PŘED TÍM NEŽ BUDETE POKRAČOVAT V PROGRAMOVÁNÍ ŘÍDICÍ JEDNOTKY, BRÁNU ZCELA ZAVŘETE

Konfigurační nabídka se skládá ze seznamu konfiguračních složek; displej ukazuje vybrané položky.

- . Stisknutím DOLŮ přejdete na další položku
- . Stisknutím NAHORU se vrátíte na předchozí položku
- . Stisknutím tlačítek DOLŮ a NAHORU zároveň opustíte položky
- . Stisknutím MODE si můžete prohlédnout aktuální hodnoty a je možné je změnit.



HLAVNÍ NABÍDKA

- ZÁKLADNÍ PROGRAMOVÁNÍ (ZÁKLADNÍ NABÍDKA): zobrazeny jsou pouze potřebné parametry pro základní programování
- ROZŠÍŘENÉ PROGRAMOVÁNÍ (ROZŠÍŘENÁ NABÍDKA): zobrazeny jsou parametry pro rozšířené programování.

ZÁKLADNÍ PROGRAMOVÁNÍ

Stiskněte MODE nejméně na 1 sec pro režim základní nabídky.

Zobrazí se **od** na displeji. S tlačítky NAHORU/DOLŮ je možné vybrat další funkce v této nabídce. Pro opuštění této nabídky vyberte **EH** nebo stiskněte NAHORU a DOLŮ zároveň.

Displej	Popis	Displej	Popis	Výchozí	Poznámky
od	Detekce překážky	dS F FS EH	Neumožněno Umožněno během standardní rychlosti Umožněno během obou rychlostí Výstup		
oL	Provozní logika	St	IMPULS (krok za krokem)	St	
		At	Automatické zavření, funkce zastavení		
		cd	Automatické zavření, funkce kondominium		
		oc	Funkce otevřít/zavřít		
		oA EH	Funkce otevřít/zavřít s autom. zavřením Výstup		
Lc	Naladění, odstranění vysílačů	cl	Naladění vysílače na kanál 1		
		c2	Naladění vysílače na kanál 2 a pro pěší		
		LL	Naladění osvětlení vjezdu		
		rt	Vymazání kódů s ovladačem		
		rn	Vymazání kódů dle čísla v paměti		
		rA EH	Vymazání celé paměti přijímače Výstup		
		Au	Automatický postup naladění		
Lt	Nastavení prac. času	Mn	Manuální postup naladění		
		EH	Výstup		
sp	Nastavení pausy	0-99		10	
dN	Mrtvý muž (pouze při instalaci)	ol	Otevřít motor 1		
		cl	Zavřít motor 1		
		EH	Výstup		
EH	Konec	EH	Výstup		

ROZŠÍŘENÁ INSTALACE – MANUÁLNÍ NASTAVENÍ PRACOVNÍHO ČASU

Pro naprogramování pracovního času nastavte bránu jako zcela zavřenou tzn. musí být na sepnutém koncovém spínači „zavřeno“. V základní nabídce najdete „Nastavení pracovního času“ Lt – manuální postup ladění Mn a stiskněte pro potvrzení tlačítko MODE. Brána se začne otevírat redukovanou rychlostí. Během této fáze se nastavuje výsledná požadovaná rychlost zpomalení trimrem SD SPEED. Až brána dojde na koncový spínač otevřeno a zastaví stiskněte opět tlačítko MODE. Brána začne zavírat. V požadovaném místě pro začátek zpomalení stiskněte opět tlačítko MODE a brána dojde ve zpomaleném režimu do stavu zavřeno. Tímto je proces programování ukončen. Dále je zapotřebí nastavit tlačnou sílu a rychlost zpomalení viz. Trimr 1 a 2..

ROZŠÍŘENÉ PROGRAMOVÁNÍ

Stiskněte MODE nejméně na 4 sec pro režim základní nabídky.

Zobrazí se **tn** na displeji. S tlačítky NAHORU/DOLŮ je možné vybrat další funkce v této nabídce. Pro opuštění této nabídky vyberte **EH** nebo stiskněte NAHORU a DOLŮ zároveň.

tN	Pracovní čas	tl	Pracovní čas motoru 0-99 sec.	30	
		SI	Začátek času zpomalení	20	
		Pt	Čas otevření ro pěší	08	
		tc	Osvětlení vjezdu x10sec.	120	
Ed	Směr brány	EH	Výstup		
		rh	Vpravo	rh	
		LF	Vlevo		
d	Tovární nastavení	EH	Výstup		
		yS	Ano		
		nt	Ne	nt	
rc	Uvolnění pohonu	EH	Výstup		
		yS	Ano		
		nt	Ne	nt	
SS	Pomalý rozjezd	EH	Výstup		
		yS	Ano		
		nt	Ne	nt	
En	Funkce enkóderu	EH	Výstup		
		yS	Ano		
		nt	Ne	nt	
Ed	Otevření kontaktní lišta	EH	Výstup		
		yS	Ano		
		nt	Ne	nt	
Ed	Zavření kontaktní lišta	EH	Výstup		
		yS	Ano		
		nc	Systém NC	nt	
tP	Test fotobuněk	An	Systém 8K2		
		yS	Ano		
		nt	Ne	nt	
tS	Test fotostop	EH	Výstup		
		yS	Ano		
		nt	Ne	nt	
Ar	Automatické naladění D.O.	EH	Výstup		
		yS	Ano		
		nt	Ne	nt	
bL	Nastavení blikání	EH	Výstup		
		yS	Bliká		
		nt	Svítlí	nt	
EH	Výstup				

5Ł IMPULS -krok za krokem					
Fáze	Příkaz				
	Start	Pěší	Fotobuňka	fotostop	Stop
Zavřeno	Otevírá	Otevírá	Ignorováno	Zastavuje	Stop
Otevírání	Zastavuje	Zastavuje	Ignorováno	Zastavuje a čeká na uvolnění	
Otevřeno	Zavírá	Zavírá	Ignorováno	Zastavuje	
Během pauzy	Pauza na výstupy	Pauza na výstupy	Znovu načítá čas	Znovu načítá čas	
Zavírání	Zastavuje	Zastavuje	Obrací směr	Zastavuje, čeká na uvolnění, obrací směr	
Ⓐ Automatické zavření					
Fáze	Příkaz				
	Start	Pěší	Fotobuňka	Fotostop	Stop
Zavřeno	Otevírá	Otevírá	Ignorováno	Zastavuje	Stop
Otevírání	Zastavuje	Zastavuje	Ignorováno	Zastavuje a čeká uvolnění	
Otevřeno	Zavírá	Zavírá	Ignorováno	Zastavuje	
Během pauzy	Ukončí čas	Ukončí čas	Znovu načte čas	Znovu načte čas	
Zavírání	Zastavuje	Zastavuje	Obrací směr	Zastavuje, čeká na uvolnění, obrací směr	
Stop	Ignorováno	Ignorováno	Ignorováno	Ignorováno	-

Chybové kódy:

E1	Selhání systému – zašlete na servis
E2	Detekce překážky – ověřte mechanický chod brány
E3	Překážka fotobuněk – ověřte funkčnost fotobuněk
E4	Překážka příp. kontaktních lišt – ověřte funkčnost lišt
E5	Stop kontakt zablokovaný – ověřte funkčnost stop tlačítka

Poznámky:

ÚDRŽBA ZAŘÍZENÍ

OBECNÉ ZÁSADY

V následujících bodech jsou popsány obecné zásady pro údržbu zařízení.

V případě poruchy nebo rizikového chování systému vždy v první řadě odpojte přívod napětí.

Zařízení a celou oblast prostoru brány a pohonu je nutné udržovat v čistotě. Průběžně je nutné kontrolovat, zda nejsou v tomto prostoru cizí předměty nebo ostatní nečistoty (napadané listí, hlína atd.....)

V případě čištění systému a oblasti brány vždy vypněte přívod proudu.

Čištění zařízení nikdy neprovádějte proudem vody, čistěte pouze povrch a to navlhčeným hadříkem.

K čištění nepoužívejte rozpouštědla, ředidla a jiné chemické agresivní látky

Pokud po instalaci zařízení dojde k okolním terénním úpravám, je nutné zabezpečit, aby byl umožněn odvod dešťové vody.

V zimních obdobích je nutné zamezit hromadění sněhu v celé oblasti brány a pohonu a v případě mrazů nastavit větší tlačnou sílu.

Každých 6 měsíců je z bezpečnostních důvodů nutno provést montážní firmou kontrolu celého zařízení a dále veškeré testy.

Při potřebě náhradních dílů používejte pouze originální náhradní díly, jinak nebude možné uznat záruku a zabezpečit bezpečný chod systému.

ROZEBRÁNÍ A LIKVIDACE

Odpojení a odinstalování může provést pouze kvalifikovaná osoba, s patřičným oprávněním.

Automatické pohony jsou složeny z různých materiálů. Materiály jako hliník, plast, elektrické kabely mohou být recyklovány.

Ostatní materiály jako baterie, desky plošných spojů atd. musí být zlikvidovány na základě místních předpisů o škodlivých a nebezpečných odpadech.

TECHNICKÉ PARAMETRY

ŘÍDÍCÍ ELEKTRONIKA P100:

Napájení: 230 Vac +/- 10%

Stand-by provoz: 800mV.

Pracovní teplota: -5 / + 60°C

Výstup pohony: 230 Vac, 750W.

Výstup maják a osvětlení: 230 Vac 100W max.

Výstup elektrozámek: 12 Vac, 1A.

Výstup příslušenství: 12Vdc, 250mA, 24Vac, 250mA Pracovní čas pohonů:

SERVIS

Záruční servis mohou provádět odborné firmy, které uváděly zařízení do provozu nebo firmy odborně školené výrobcem. Totéž platí i pro pozáruční servis. Pokud byste při provozu narazili na jakýkoli problém, obraťte se na servisní službu montážní firmy nebo výrobce. Odborně vyškolený personál vám pomůže a komplexně poradí. Adresu najdete ve vyplněném záručním listě.

IDENTIFIKACE

Každá elektronická řídicí jednotka je označena identifikačním štítkem výrobce, typem výrobku a výrobním číslem. Na víku skříňky elektroniky je též umístěno schéma zapojení s popisem nastavovacích prvků, jistění a svorkovnic řídicí elektronické jednotky.

BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

Pokud zacházíte s výrobky, které ke svému napájení používají elektrický proud, je nutné dodržovat platné předpisy stanovené vyhláškou 50/1978.

Před otevřením přístroje je nutné ho odpojit od zdroje proudu.

Přístroj smí být uveden do provozu pouze v případě, že byl před tím bezpečně upevněn v ochranném pouzdře.

Během upevňování nesmí být přístroj pod napětím. Dotýkat se otevřeného přístroje je možné pouze pomocí izolovaných nástrojů a to pouze v případě, že byly vybity všechny kondenzátory a jiné součástky, které by mohli obsahovat elektrický náboj. Při výměně pojistek a elektrických součástí je třeba dbát všech hodnot týkajících se napětí a proudu, které jsou na nich uvedeny.

